

**ALLEGATO**

**COMUNE DI ARTA TERME**

**Provincia di UDINE**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2017**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

## SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017<sup>1</sup>

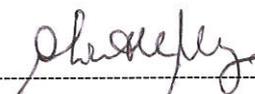
Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
Acquisto corone alloro per monumenti ai caduti	Ricorrenza del 4 novembre	€ 400,00
Acquisto fiori per monumenti ai caduti	Ricorrenza del 4 novembre	€ 138,00
Acquisto targhe	Pensionamento dipendenti	€ 134,20
Acquisto omaggi floreali	Pensionamento dipendenti	€ 50,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>€ 722,20</b>

DATA 20/04/2018

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Bruno Cimenti

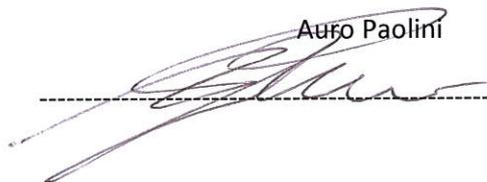



IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
Alice Del Negro



L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO<sup>2</sup>

Auro Paolini



(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.